

Fibras estructural de acero con los extremos conformados para refuerzo del hormigón

Reemplazo del mallazo - Menos tiempos de ejecución

Descripción

Las fibras METALFIB GRAPA HOOK 50/1 proporcionan el refuerzo necesario en los pavimentos sometidos a grandes cargas cuando en un pavimento industrial se maneja maquinaria pesada o circulan vehículos pesados, así como estanterías en el caso de almacenes.

Campos de aplicación

- Refuerzo de hormigones.
- Pavimentos de hormigón.
- Prefabricados de hormigón, sustituyendo al hormigón convencional.

Presentación

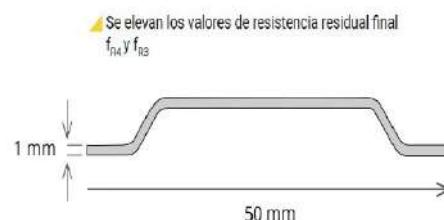
Cajas de cartón o sacos de 25 kg.
Palets con 1.000 kg.

Consumo

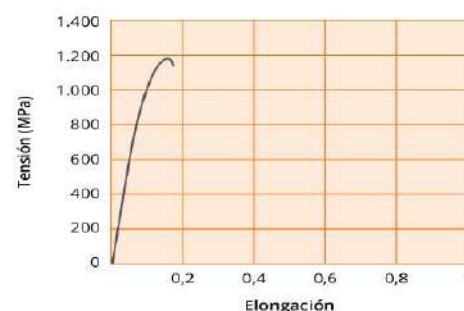
La dosificación recomendada es de 20 a 40 kg / m³ de hormigón.
Para proyectos específicos póngase en contacto con el departamento comercial.

Almacenamiento

Almacenar a cubierto al abrigo de la lluvia y la intemperie



Se elevan los valores de resistencia residual final f_{R4} y f_{R3}





Precauciones especiales



Ten en cuenta estas indicaciones.

Se deberán emplear las medidas habituales de protección: gafas, guantes, mascarillas y ropa adecuada para su uso. Es habitual observar puntas sobresalientes en los pavimentos de hormigón.

Modo de empleo, aplicación

En planta mezcladora:

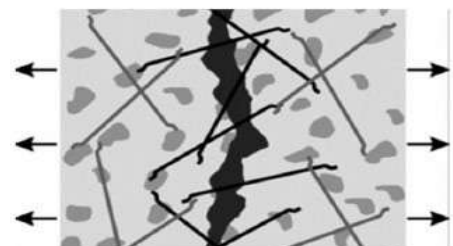
- * Añadir en fresco o premezclándolas con la arena y los áridos.
- * Nunca añadir en el mezclado como primer componente.
- * Para una buena dispersión añadir a una mezcla fluida.
- * Evitar hacer correcciones una vez puesta en obra

En el camión hormigonera:

- * Antes de verter, la cuba ha de trabajar a velocidad máxima (12-18 rpm).
- * Añadir a una mezcla ya fluida y de forma paulatina a velocidad máxima de 50 kg / min.
- * Para evitar erizos y lograr una buena dispersión es recomendable una malla de 100 mm de luz.
- * El tiempo de mezclado para la integración es de aprox. 6-8 minutos a máxima velocidad.

Ventajas frente al mallazo

- * Sustitución del mallazo estructural con menor tiempo de ejecución.
- * Gran aumento de la resistencia a la flexotracción.
- * Todo el volumen del hormigón queda reforzado gracias a su distribución uniforme.
- * Mejora de la ductilidad, reduciendo la fragilidad del hormigón.
- * Aumento de la durabilidad, gracias al control de la fisuración, evitando así la aparición de grietas.
- * Incremento de la resistencia a impactos y a fatiga mecánica.
- * Prevención de la oxidación.
- * No precisa hormigón de limpieza.
- * Reducción de coste y peso.
- * Aplicación rápida, sencilla y segura.



▲ Fuerte anclaje a la matriz.



Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES
Longitud estándar	50 ± 5 mm
Diámetro	1 ± 0,10 mm
Esbeltez	50
Número de fibras por kilo	3.000 unidades
Peso específico	7,80 g / cm ³
Resistencia a la tracción	MPA 1100-1300

Nota importante:

Los datos técnicos e indicaciones aquí reseñadas son orientativas y proporcionadas por el fabricante, son fruto de nuestra experiencia y están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. Los valores reales pueden verse afectados por las condiciones de puesta en obra. Por tanto limitamos la garantía únicamente a la calidad del producto.

Nuestras recomendaciones no eximen al comprador por sí mismo la idoneidad de nuestros productos para el uso previo.

SISTEMA DE CALIDAD CERTIFICADO

Morteros Henares establece como uno de los principios básicos de su trabajo, la calidad y la satisfacción de todos nuestros clientes.

