



Mortero endurecedor con corindón de gran resistencia al desgaste, para capas de rodadura de pavimentos industriales de hormigón

Descripción

RODADUR CORINDÓN 50 es un mortero para pavimentos a base de cemento Portland, áridos seleccionados de cuarzo, corindón y aditivos de gran pureza que se aplica sobre el hormigón fresco formando una capa de rodadura monolítica al mismo de gran resistencia a la abrasión.

Campo de aplicación

- Suelos de almacenes.
- Industria ligera y pesada.
- Pistas deportivas.
- Exteriores de servicio.
- Áreas de aparcamiento.
- Zonas exteriores recreativas.

Presentación

Sacos de 25 kg con lámina de polietileno contra la humedad.
Palets de 1.000 kg (40 sacos).

Consumo

RODADUR CORINDÓN 50 tiene un consumo entre 3 y 5 kg / m² para tráfico ligero y entre 5 y 8 kg / m² para tráfico pesado.

Para pavimentos coloreados usar consumos grandes, en especial para colores claros.

Almacenamiento

RODADUR CORINDÓN 50 debe almacenarse en sus envases originales cerrados y protegidos de la intemperie. El tiempo de utilización es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación conservado adecuadamente.



Constituye la capa de rodadura y protege el hormigón.



Gran resistencia mecánica y al desgaste.



Fácil aplicación por espolvoreado sobre hormigón fresco.



Cuarzo y corindón de gran pureza y dureza.



Varios colores.



Precauciones especiales



Ten en cuenta estas indicaciones

Las características del hormigón influyen mucho en las características finales del pavimento.

Se deberán respetar las juntas susceptibles de movimientos presentes en el soporte original.

No aplicar sobre hormigón con una cantidad de aire ocluido mayor al 3 %.

No aplicar tampoco si tiene cloruros o áridos contaminados con sal.

Temperatura de aplicación entre 5 y 35° C. No aplicar cuando se prevean heladas.

Modo de empleo, aplicación

Espolvorear manualmente **RODADUR CORINDÓN 50** a razón de 3-5 kg / m² para tráfico ligero, o 5-8 kg / m² para tráfico pesado, sobre el hormigón fresco cubriéndolo completamente.

Fratasar la superficie de manera que el **RODADUR CORINDÓN 50** se embuta perfectamente integrándose en el hormigón y consiguiendo un acabado liso. Aplicar un líquido de curado y protección tipo **DP-80** o **DPW-50**.

Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Aspecto	Polvo
Color	Colores estándar: gris, rojo y verde. Para otros colores consultar al departamento comercial.
Resistencia a la compresión a 28 días	EN-13892-2 >70 N / mm ²
Resistencia a flexión a 28 días	EN-13892-2 >10 N / mm ²
Resistencia al desgaste Böhme a 28 días	EN-13892-3 A6 (Máx. 6 cm ³ / 50 cm ²) Resultado laboratorio homologado: 5,2 cm ³ / 50 cm ²
Resistencia al desgaste BCA a 28 días	EN-13892-4 ARO,5 (Profundidad máxima de desgaste 50 µm)



Responsabilidad

Los datos técnicos e indicaciones de uso son fruto de nuestra experiencia y no liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Morteros Henares no se responsabilizará del uso inadecuado del producto, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de control de Morteros Henares.

Calidad

RODADUR CORINDÓN 50 se fabrica con materias primas que son sometidas a ensayos en nuestros laboratorios para comprobar su calidad y regularidad de características.

El producto acabado es sometido a ensayos de calidad de acuerdo con procedimientos internos, cumpliendo las especificaciones de la Norma EN 13813:2014



SISTEMA DE CALIDAD CERTIFICADO

Morteros Henares establece como uno de los principios básicos de su trabajo, la calidad y la satisfacción de todos nuestros clientes.

CE

Morteros Henares S.L.U.
Polígono Industrial Azque
C/ Perú, NAVE 35B
28.806 Alcalá de Henares (Madrid).

19
Nº 0036

EN 13813:2014
Rodadur Corindón 50

Mortero para recrecidos y acabados de suelos

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES
Reacción al fuego.	A1fl
Emisión de sustancias corrosivas.	CT
Resistencia a compresión.	C70
Resistencia a flexión.	F10
Resistencia al desgaste-Böhme.	A6

