

Fibras de acero bajo en carbono con los extremos conformados para refuerzo del hormigón

Descripción

Las fibras METALFIB GRAPA HOOK 60/1 proporcionan el refuerzo necesario en los pavimentos sometidos a grandes cargas como cuando en un pavimento industrial se maneja maquinaria pesada o circulan vehículos pesados, así como estanterías en el caso de almacenes.

Campo de aplicación

- Pavimentos de hormigón sometidos a grandes cargas.
- Cámaras acorazadas, pistas de aeropuertos o de vehículos muy pesados.

Presentación

Cajas de cartón o sacos de 25 kg.
Palets con 1.000 kg.

Consumo

La dosificación recomendada es de 20 a 40 kg / m³ de hormigón. Para proyectos específicos póngase en contacto con el departamento comercial.

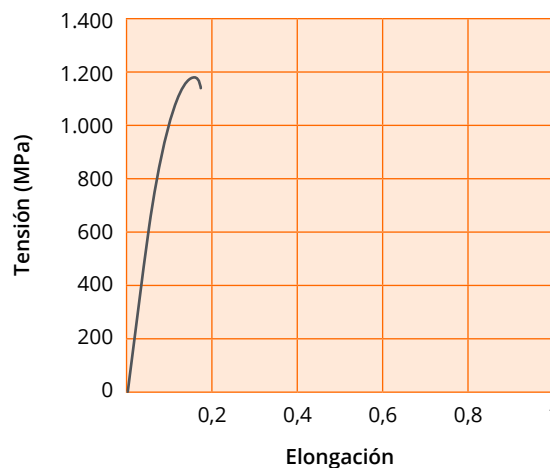
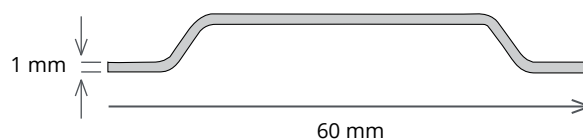
Almacenamiento

Almacenar a cubierto al abrigo de la lluvia y la intemperie.

Precauciones especiales



Se deberán emplear las medidas habituales de protección: gafas, guantes, mascarillas y ropa adecuada para su uso. Es habitual observar puntas sobresalientes en los pavimentos de hormigón.



Modo de empleo

En planta mezcladora:

- * Añadir en fresco o premezclándolas con la arena y los áridos.
- * Nunca añadir en el mezclado como primer componente.
- * Para una buena dispersión añadir a una mezcla fluida.
- * Evitar hacer correcciones una vez puesta en obra.

En el camión hormigonera:

- * Antes de verter, la cuba ha de trabajar a velocidad máxima (12-18 rpm).
- * Añadir a una mezcla ya fluida y de forma paulatina a velocidad máxima de 50 kg / min.
- * Para evitar erizos y lograr una buena dispersión es recomendable una malla de 100 mm de luz.
- * El tiempo de mezclado para la integración es de aprox. 4-5 minutos a máxima velocidad.

Ventajas frente al mallazo

- * Reducción de coste y peso.
- * Gran aumento de la resistencia a la flexotracción.
- * Todo el volumen del hormigón queda reforzado gracias a su distribución uniforme.
- * Mejora de la ductilidad, reduciendo la fragilidad del hormigón.
- * Aumento de la durabilidad, gracias al control de la fisuración, evitando así la aparición de grietas.
- * Incremento de la resistencia a impactos y a fatiga mecánica.
- * Prevención de la oxidación.
- * No precisa hormigón de limpieza.
- * Mayor capacidad diaria de producción.
- * Aplicación rápida, sencilla y segura.

Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Longitud estándar	60 mm \pm 10 %
Diámetro	1 mm \pm 10 %
Esbeltez	60
Número de fibras por kilo	Mínimo 2.700 unidades
Resistencia a la tracción	Mínimo 1.100 N / mm ² \pm 15 %

Responsabilidad

Los datos técnicos e indicaciones aquí reseñadas son orientativas, son fruto de nuestra experiencia y están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. Los valores reales pueden verse afectados por las condiciones de puesta en obra. Por tanto limitamos la garantía únicamente a la calidad del producto. Nuestras recomendaciones no eximen al comprador de comprobar por si mismo la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto.



SISTEMA DE CALIDAD CERTIFICADO

Morteros Henares estable como uno de los principios básicos de su trabajo, la calidad y la satisfacción de todos nuestros clientes.



Morteros Henares S.L.U.
Polígono Industrial Azque
C/ Perú, NAVE 35B
28.806 Alcalá de Henares (Madrid).

UNE-EN-14889-1:2008

* Autocertificación de acuerdo a los resultados obtenidos por el Belgian Building Research Institute el 14.07.09 (Certificado nº 651 XH 541)

