

RODADUR OXIPAV

Mortero con Oxipav (agregados metálicos) de altas prestaciones para pavimentos industriales

Descripción

RODADUR OXIPAV es un mortero para pavimentos a base de cemento Portland, áridos seleccionados de cuarzo, Oxipav (agregados metálicos de silicato de hierro) y aditivos de gran pureza que se aplica sobre el hormigón fresco formando una capa de rodadura monolítica al mismo de alta resistencia a la abrasión y al impacto.

Campo de aplicación

- ↳ Suelos de almacenes
- ↳ Industria ligera.
- ↳ Industria pesada.
- ↳ Pistas deportivas
- ↳ Estaciones de servicio.
- ↳ Zonas exteriores recreativas.
- ↳ Áreas de aparcamiento

Propiedades

- ↳ Constituye una capa de rodadura y protege el hormigón.
- ↳ Gran resistencia mecánica y al desgaste .
- ↳ Cuarzo y corindón de gran pureza y dureza.
- ↳ Fácil aplicación por espolvoreado sobre hormigón fresco.
- ↳ Varios colores.
- ↳ Alta resistencia al impacto y dureza

Presentación

Sacos de 25 Kg con lámina de polietileno contra la humedad. Palets de 40 sacos (1.000 Kg).

Consumo

- ↳ 4-6 Kg/m² para tráfico ligero.
- ↳ 6-7,5 Kg/m² para tráfico medio.
- ↳ 7,5-9 Kg/m² para tráfico pesado.
- ↳ 9-10 Kg/m² para tráfico superpesado.

Precauciones especiales

- ↳ Temperatura de aplicación entre 5 y 35°C. No aplicar cuando se prevean heladas.
- ↳ Los datos técnicos han sido obtenidos en condiciones de laboratorio.
- ↳ Se deberán respetar las juntas susceptibles de movimientos presentes en el soporte original
- ↳ Consultar al Responsable de Calidad en el caso de áreas expuestas a ácidos, sales o sustancias que agredan al hormigón.
- ↳ No aplicar sobre hormigón con una cantidad de aire ocluido mayor al 3%. Tampoco si tiene cloruros o áridos contaminados con sal.
- ↳ Existe riesgo de oxidación superficial de las partículas metálicas en zonas donde pueda haber mucha humedad: intemperie, aseos y duchas, zonas de lavado

Condiciones de almacenamiento

RODADUR OXIPAV debe almacenarse en sus envases originales cerrados y protegidos de la intemperie. El tiempo de utilización es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación conservado adecuadamente.

Modo de Empleo

Espolvorear manualmente **RODADUR OXIPAV** a razón de 4-6 Kg/m² para tráfico ligero, 6-7,5 Kg/m² tráfico medio, 7,5-9 Kg/m² tráfico pesado y 9-10 Kg/m² tráfico superpesado, sobre el hormigón fresco cubriéndolo completamente.

Es aconsejable hacerlo en dos fases: en la primera se espolvorea aproximadamente la mitad del material, se frataso la superficie de manera que el **RODADUR OXIPAV** se embuta perfectamente integrándose en el hormigón y en la segunda se espolvorea la otra mitad y se vuelve a fratar consiguiendo un acabado liso.

Aplicar un líquido de curado y protección tipo DP-80 o DPW-80.

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Densidad en polvo (g/cm ³)	1,49 g/cm ³
Resistencia a la compresión según UNE-	>60 N/mm ²
Resistencia a la flexión según	>7 N/mm ²
Adherencia sobre el hormigón	>1 N/mm ²
PH	> 11,8
Resistencia al desgaste—Böhme según UNE-EN- 13892-3	A15 (MÁX. 15 cm ³ /50cm ²)
Resistencia al impacto	Clase II



Morteros Henares S.L.U.

Polígono Industrial Azque.

c/Perú, NAVE 35B

28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)

16

Nº 0030

EN 13813:2002

Rodadur Oxipav

Mortero para recrecidos y acabados de suelos

Características esenciales	Prestaciones
Reacción al fuego	A1fl
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Resistencia a compresión	C60
Resistencia a flexión	F7
Resistencia al desgaste Böhme	A15

Responsabilidad: Los datos técnicos e indicaciones de uso son fruto de nuestra experiencia y no liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Morteros Henares no se responsabilizará del uso inadecuado del producto, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de control de Morteros Henares.

Calidad: RODADUR OXIPAV se fabrica con materias primas que son sometidas a ensayos en nuestros laboratorios para comprobar su calidad y regularidad de características. El producto acabado es sometido a ensayos de calidad de acuerdo con procedimientos internos, cumpliendo las especificaciones de la norma EN 13813:2002