

RODADUR FSF CORINDÓN

Mortero de altas prestaciones para aplicar en fresco sobre hormigón fresco en pavimentos industriales .

Descripción

RODADUR FSF CORINDÓN es un mortero seco a base de cemento Portland, áridos seleccionados, fibra de polipropileno y aditivos de gran pureza que, amasado con agua en las proporciones adecuadas, se extiende sobre el hormigón fresco formando al fraguar una capa de rodadura monolítica al mismo, de alta resistencia a la abrasión, y un pavimento de excelentes prestaciones. Impermeable al agua, grasa y aceite debido a su estructura poco porosa y sin polvo.

Consumo

RODADUR FSF CORINDÓN tiene un consumo aproximadamente 1,8 Kg/m² y mm de espesor.

Condiciones de almacenamiento

RODADUR FSF CORINDÓN debe almacenarse en sus envases originales cerrados y protegidos de la intemperie. El tiempo de utilización es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación conservado adecuadamente.

Presentación

RODADUR FSF CORINDÓN se presenta en sacos de 25 kg con lámina de polietileno contra la humedad. Palets de 1000 Kg (40 sacos).

Campo de aplicación

- ↳ Pavimentos de estaciones de servicio
- ↳ Industria en general.
- ↳ Pistas deportivas.
- ↳ Áreas de aparcamiento.

Propiedades

- ↳ Gran resistencia mecánica y química.
- ↳ Cierre más compacto de la superficie.
- ↳ Impermeabilidad e intensidad de color.
- ↳ Permite conseguir la planimetría deseada .
- ↳ Fácil de extender y nivelar.
- ↳ Excelente integración con el hormigón de base formando una estructura monolítica .

Precauciones especiales

- ↳ Temperatura de aplicación entre 5 y 30°C. No aplicar cuando se prevean heladas.
- ↳ Los datos técnicos han sido obtenidos en condiciones de laboratorio.
- ↳ Se recomienda un mantenimiento de la capa de sellado cada dos años, siempre y cuando el uso del pavimento sea el normal de un tráfico ligero.
- ↳ Se deberán respetar las juntas susceptibles de movimientos presentes en el soporte original.
- ↳ Se deberán emplear las medidas habituales de protección: gafas, guantes, mascarillas y ropa adecuada para su uso.
- ↳ Mantener fuera del alcance de los niños.

Modo de Empleo

La puesta en obra del mortero hidratado se realizará de forma continua tras el vertido del hormigón con el fin de obtener una integración perfecta de la capa hidratada con la superficie.

Mezclado del mortero:

Mezclar el **RODADUR FSF CORINDÓN** con agua hasta consistencia deseada que sea fácil de extender pero no demasiado fluida. La proporción aproximada es entre 3 y 3,5 litros de agua por cada saco de 25 Kg de **RODADUR FSF CORINDÓN**.

Mezclar en hormigonera hasta la obtención de una pasta homogénea con una buena plasticidad denominada capa hidratada.

Extender la pasta sobre el hormigón nivelado todavía fresco, a razón de 20 Kg/m² (18 kg/m² como mínimo), con la ayuda de regletas y/o guías metálicas que permitan obtener el espesor deseado.

Después del tiempo necesario para el inicio del fraguado la superficie tiene que ser fratasada con la ayuda de una llana manual para los ángulos y los bordes y una fratasadora mecánica para la superficie principal. La terminación lisa de la superficie se obtiene mediante la utilización de pulidoras mecánicas con palas finas. Las capas hidratadas de los colores más claros (marfil, salmón, blanco, etc.) se pulirán con paletas de teflón para no "quemar" la superficie.

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Aspecto	Polvo
Densidad en fresco	2,0 g/cm ³
Densidad aparente	~1,6 g/cm ³
Resistencia a la compresión	>50 N/mm ²
Resistencia a la flexión	>7 N/mm ²
Resistencia al desgaste Böhme	<12 cm ³ /50 cm ²

Los datos técnicos e indicaciones aquí reseñadas son orientativas, son fruto de nuestra experiencia y están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. Los valores reales pueden verse afectados por las condiciones de puesta en obra. Por tanto limitamos la garantía únicamente a la calidad del producto. Nuestras recomendaciones no eximen al comprador de comprobar por sí mismo la idoneidad para el uso previsto.

Calidad: **RODADUR CORINDÓN FSF** se fabrica con materias primas que son sometidas a ensayos en nuestros laboratorios para comprobar su calidad y regularidad de características. El producto acabado es sometido a ensayos de calidad de acuerdo con procedimientos internos, cumpliendo las especificaciones de la norma EN 13813:2002

