

RODADUR CORINDÓN 50

Mortero endurecedor con corindón de gran resistencia al desgaste para capas de rodadura de pavimentos industriales de hormigón

Descripción

RODADUR CORINDÓN 50 es un mortero para pavimentos a base de cemento Portland, áridos seleccionados de cuarzo, corindón y aditivos de gran pureza que se aplica sobre el hormigón fresco formando una capa de rodadura monolítica al mismo de gran resistencia a la abrasión.

Campo de aplicación

- ↳ Suelos de almacenes .
- ↳ Industria ligera y pesada .
- ↳ Pistas deportivas
- ↳ Exteriores de servicio.
- ↳ Áreas de aparcamiento.
- ↳ Zonas exteriores recreativas .

Presentación

RODADUR CORINDÓN 50 se presenta en sacos de 25 kg con lámina de polietileno contra la humedad. Palets de 1000 Kg (40 sacos).

Propiedades

- ↳ Constituye la capa de rodadura y protege el hormigón.
- ↳ Gran resistencia mecánica y al desgaste.
- ↳ Fácil aplicación por espolvoreado sobre hormigón fresco.
- ↳ Cuarzo y corindón de gran pureza y dureza.
- ↳ Varios colores.

Consumo

RODADUR CORINDÓN 50 tiene un consumo entre 3 y 5 Kg/m² para tráfico ligero y entre 5 y 8 Kg/m² para tráfico pesado.

Para pavimentos coloreados usar consumos grandes, en especial para colores claros.

Precauciones especiales

- ↳ Temperatura de aplicación entre 5 y 35°C. No aplicar cuando se prevean heladas.
- ↳ Las características del hormigón influyen mucho en las características finales del pavimento.
- ↳ Se deberán respetar las juntas susceptibles de movimientos presentes en el soporte original.
- ↳ Consultar al Responsable de Calidad en el caso de áreas expuestas a ácidos, sales o sustancias que agredan al hormigón.
- ↳ No aplicar sobre hormigón con una cantidad de aire ocluido mayor al 3%.
- ↳ Tampoco si tiene cloruros o áridos contaminados con sal.

Condiciones de almacenamiento

RODADUR CORINDÓN 50 debe almacenarse en sus envases originales cerrados y protegidos de la intemperie. El tiempo de utilización es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación conservado adecuadamente.

Modo de Empleo

Espolvorear manualmente **RODADUR CORINDÓN 50** a razón de 3-5 Kg/m² para tráfico ligero, o 5-8 Kg/m² para tráfico pesado, sobre el hormigón fresco cubriéndolo completamente.

Fratasar la superficie de manera que el **RODADUR CORINDÓN 50** se embuta perfectamente integrándose en el hormigón y consiguiendo un acabado liso. Aplicar un líquido de curado y protección tipo DP-80 o DP-W50.

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Aspecto	Polvo
Color	Colores estándar: gris, rojo y verde. Otros colores bajo petición.
Resistencia a la compresión a 28 días	EN 13892-2 >70 N/mm ²
Resistencia a flexión a 28 días	EN 13892-2 >10 N/mm ²
Resistencia al desgaste Böhme a 28 días	EN-13892-3 A6 (máx. 6 cm ³ /50 cm ²) Resultado laboratorio homologado: 5,2 cm ³ /50 cm ²
Resistencia al desgaste BCA a 28 días	EN-13892-4 ARO,5 (profundidad máxima de desgaste 50 µm)



Morteros Henares S.L.U.

Polígono Industrial Azque.

c/Perú, NAVE 35B

28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)

19

Nº 0036

EN 13813:2002

Rodadur Corindón 50

Mortero para recrecidos y acabados de suelos

Características esenciales	Prestaciones
Reacción al fuego	A1 _n
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Resistencia a compresión	C70
Resistencia a flexión	F10
Resistencia al desgaste Böhme	A6

Responsabilidad: Los datos técnicos e indicaciones de uso son fruto de nuestra experiencia y no liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Morteros Henares no se responsabilizará del uso inadecuado del producto, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de control de Morteros Henares.

Calidad: **RODADUR CORINDÓN 50** se fabrica con materias primas que son sometidas a ensayos en nuestros laboratorios para comprobar su calidad y regularidad de características. El producto acabado es sometido a ensayos de calidad de acuerdo con procedimientos internos, cumpliendo las especificaciones de la norma EN 13813:2002

