

METALFIB ONDULADA 50

Fibras onduladas de acero bajo en carbono para refuerzo del hormigón.

Descripción

Metalfib Ondulada 50 es un tipo de fibra de acero especialmente diseñada para reforzar hormigones y morteros frente a solicitaciones por flexotracción, tracción e impactos.

Campo de aplicación

- ↳ Pavimentos industriales y comerciales de hormigón.
- ↳ Soleras sometidas a cargas.
- ↳ Cualquier pavimento de hormigón: Aparcamientos, naves, rampas, pavimentos deportivos, etc.

Condiciones de almacenamiento

Almacenar a cubierto al abrigo de la lluvia y la intemperie.

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Longitud estándar	50±3 mm
Espesor	0,6-0,9 mm
Anchura	2,50 mm±0,5 mm
Diámetro equivalente	1,00 mm±0,10
Esbeltez	50
Aspecto, forma.	Fibras planas onduladas de acero, sección semicircular
Resistencia a la Tracción	Mínima 850 N/mm ²
Peso específico	7,80 g/cm ³
Nº fibras por Kg	Mín. 1.800 u/Kg

Consumo

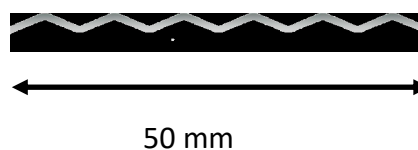
Entre 20 y 40 Kg/m³ de hormigón.

Presentación

Cajas de cartón de 25 Kg
Palets con 1000 Kg

Precauciones especiales

Se deberán emplear las medidas habituales de protección: gafas, guantes, mascarillas y ropa adecuada para su uso. Es habitual observar puntas sobresalientes en los pavimentos de hormigón.



50 mm

Propiedades

Ventajas frente al mallazo:

- > Reparto de las cargas en 3 dimensiones, no en solo dos.
- > Todo el volumen del hormigón queda reforzado gracias a su distribución uniforme.
- > Aumenta la resistencia a impactos y a fatiga mecánica.
- > Menor coste y peso.
- > Gran aumento de la resistencia a flexotracción.
- > Aumenta la durabilidad, gracias al control de la fisuración, evitando la aparición de grietas.
- > Mayor capacidad diaria de producción.
- > Aplicación rápida, sencilla y segura.

Modo de Empleo

En camión hormigonera:

- ↪ Antes de verter, la cuba ha de trabajar a velocidad máxima.
- ↪ Añadir a una mezcla ya fluida y de paulatinamente a un ritmo de, como máximo, 50 Kg/ minuto.
- ↪ Para evitar erizos y lograr una buena dispersión es recomendable usar una malla de 100 mm de luz.
- ↪ El tiempo de mezclado es de 4-5 min. a la máxima velocidad.

En planta mezcladora:

- ↪ Añadir en fresco premezclándolas con la arena y los áridos.
- ↪ Nunca añadirlo en primer lugar.
- ↪ Para una buena dispersión añadir a una mezcla fluida.
- ↪ Evitar hacer correcciones una vez puesta en obra



Según UNE EN 14889-1:2008

Autocertificación de acuerdo a los resultados obtenidos por el Belgian Building Research Institute (BBRI), certificado nº 651 XH 541.

Los datos técnicos e indicaciones aquí reseñadas son orientativas, son fruto de nuestra experiencia y están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. Los valores reales pueden verse afectados por las condiciones de puesta en obra. Por tanto limitamos la garantía únicamente a la calidad del producto. Nuestras recomendaciones no eximen al comprador de comprobar por sí mismo la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto.