

METALFIB GRAPA HOOK 50/1

Fibras de acero bajo en carbono con los extremos conformados para refuerzo del hormigón.

Descripción

Las fibras Metalfib Grapa Hook 50/1 proporcionan el refuerzo necesario en los pavimentos sometidos a grandes cargas como cuando en un pavimento industrial se maneja maquinaria pesada o circulan vehículos pesados, así como estanterías en el caso de almacenes.

Campo de aplicación

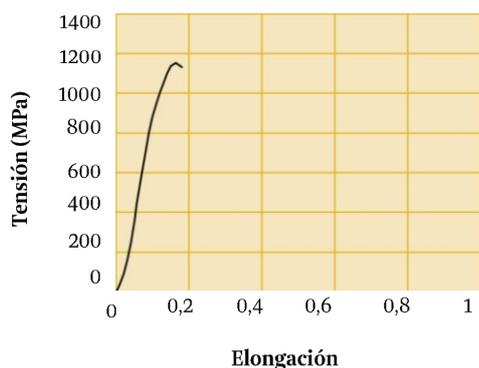
- ↳ Refuerzo de hormigones y morteros.
- ↳ Pavimentos de hormigón.
- ↳ Prefabricados de hormigón, sustituyendo al hormigón convencional.

Condiciones de almacenamiento

Almacenar a cubierto al abrigo de la lluvia y la intemperie.

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Longitud estándar	50±5 mm
Diámetro	1±0,10 mm
Esbeltez	50
Número de fibras por Kg	3000 unidades
Peso específico	7,80 g/cm ³
Resistencia a la tracción	Min. 1.150 N/mm ²



Propiedades

No aplica.

Consumo

La dosificación recomendada es de 20 a 40 Kg/m³ de hormigón. Para proyectos específicos póngase en contacto con el Dpto. Comercial

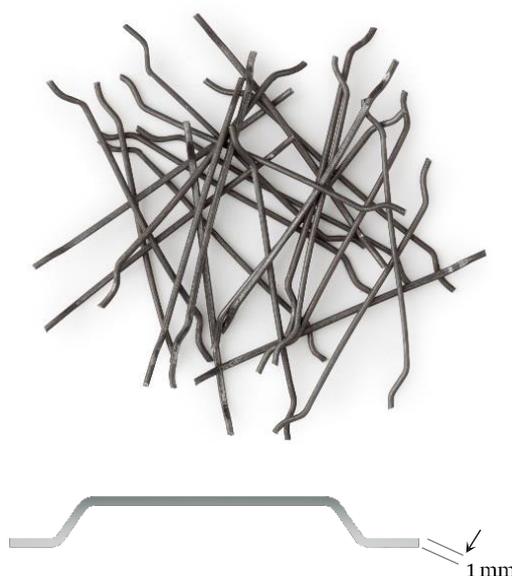
Presentación

Cajas de cartón o sacos de 25 Kg

Palets con 1000 Kg

Precauciones especiales

Se deberán emplear las medidas habituales de protección: gafas, guantes, mascarillas y ropa adecuada para su uso. Es habitual observar puntas sobresalientes en los pavimentos de hormigón.



Modo de Empleo

En planta mezcladora:

- ↳ Añadir en fresco o premezclándolas con la arena y los áridos.
- ↳ Nunca añadir en el mezclado como primer componente.
- ↳ Para una buena dispersión añadir a una mezcla fluida.
- ↳ Evitar hacer correcciones una vez puesta en obra.

En el camión hormigonera:

- ↳ Antes de verter, la cuba ha de trabajar a velocidad máxima (12-18 rpm).
- ↳ Añadir a una mezcla ya fluida y de forma paulatina a velocidad máxima de 50 Kg/min.
- ↳ Para evitar erizos y lograr una buena dispersión es recomendable una malla de 100 mm de luz.
- ↳ El tiempo de mezclado para la integración es de aprox. 4-5 min a máxima velocidad.

Ventajas frente al mallazo

- ↳ **Reducción** de coste y peso.
- ↳ Gran **aumento** de la resistencia a la flexotracción.
- ↳ Todo el volumen del hormigón queda reforzado gracias a su **distribución uniforme**.
- ↳ **Mejora de la ductilidad**, reduciendo la fragilidad del hormigón.
- ↳ **Aumento de la durabilidad**, gracias al control de la fisuración, evitando así la aparición de grietas.
- ↳ **Incremento de la resistencia** a impactos y a fatiga mecánica.
- ↳ **Prevención** de la oxidación.
- ↳ **No precisa** hormigón de limpieza.
- ↳ **Mayor capacidad** diaria de producción.
- ↳ Aplicación **rápida, sencilla y segura**.



Según UNE-EN-14889-1:2008



*Auto certificación de acuerdo a los resultados obtenidos por el Belgian Building Research Institute el 14.07.09 (Certif. nº 651 XH 541)

Los datos técnicos e indicaciones aquí reseñadas son orientativas, son fruto de nuestra experiencia y están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. Los valores reales pueden verse afectados por las condiciones de puesta en obra. Por tanto limitamos la garantía únicamente a la calidad del producto. Nuestras recomendaciones no eximen al comprador de comprobar por si mismo la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto.